

# Schweißaggregat TS 200 BS/CF

- DC -Schweißstrom bis 190 A, 2 Bereiche
- Dreh- und Wechselstrom bis 6 KVA
- "Honda" OHV Benzin-Motor
- FI - Schutzschalter
- Rohrrahmen, tragbar
- Fahrbar, auf Wunsch



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung												
	Benzin-Motor	Luft gekühlt	Reversier-Start	Motorstopp (OI)								
	Asynchron-generator	Thermo-Sicherung	Fi - Schutz-Schalter	Steckdose 230 v	Steckdose 400V CEE	Steckdose 48V CEE						

- Zubehör**
- Handfahrgestell CTM 200
  - Erdungs-Kit MT 10
  - Schweißkabelsatz K190 (10/8m, 35mm<sup>2</sup>)
  - Schweißkabelsatz K200 (20/15m, 35mm<sup>2</sup>)
  - Abgasverlängerungsschlauch PS 4.5

## Technische Daten

## TS 200 BS/CF

<b>D.C. Schweißteil</b>	<b>Basische-, Rutil-, Zellulose-Elektroden</b>
Regelbereich, stufenlos	50 - 100 A (Bereich1) / 90 - 190 A(Bereich2)
Max. Leerlaufspannung	98 V
Einschaltdauer (ED)	190A - 35%, 120A - 100%
Elektroden Durchmesser	2 - 4 mm
<b>A.C. GENERATOR</b>	<b>50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos</b>
Leistung, 3~phasig	6 kVA / 400 V / 8,7 A
Leistung, 1~phasig	5 kVA / 230 V / 21,7 A
Leistung, 1~phasig	2 kVA / 48 V / 41,5 A
Isolationsklasse	H
<b>Motor</b>	<b>Benzinmotor, 4-Takt, luftgekühlt</b>
Typ	Honda GX 390
Leistung*	7,7 kW (10,5 PS)
Drehzahl	3000 U/min
Hubraum	389 cm <sup>3</sup>
Zylinder	1
Kraftstoffverbrauch**	2L/h
* Maximalleistung nach SAE-J1349, nicht überlastbar. ** Bei 60% Last	
<b>Sonstige Daten</b>	
Tankinhalt	6,1 l
Laufzeit (60% ED)	3 h
Schutzart	IP 23
Maße (LxBxH in mm) *	910x530x580
Gewicht *	108 kg
Geräuschpegel**	98 LWA(73 dB(A) - 7 m)

\* Maße und Gewichte trocken, ohne Zubehör, \*\* zur Festinstallation und Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie "2000/14/EC" und der Be+ Entlüftung.

**Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten**